

EN 12477:2001+A1:2005

Luas – Soldadura

Âmbito:

A norma EN 12477 especifica os requisitos para luvas de proteção utilizadas em soldadura e em processos relacionados, como corte por arco elétrico ou técnicas associadas, onde há exposição a riscos térmicos, mecânicos, elétricos e outros perigos associados à soldadura. Tem como principal objetivo estabelecer as exigências mínimas de desempenho para luvas de soldador, abrangendo proteção contra:

- Calor e chamas (riscos térmicos);
- Riscos mecânicos (corte, abrasão, perfuração);
- Peças em fusão ou projeção de faíscas;
- Descargas elétricas de baixa tensão (relevante em soldadura por arco).

Classificação:

A norma divide as luvas em duas categorias, dependendo do tipo de trabalho e nível de destreza exigido:

- **Tipo A:** Maior proteção, mas com menor destreza. Indicadas para tarefas de soldadura de alta intensidade ou maior exposição a riscos.
- **Tipo B:** Maior destreza, mas com proteção ligeiramente inferior. Indicadas para trabalhos que requerem maior precisão, como soldadura TIG.

Principais requisitos:

- Resistência ao calor por contacto, convectivo e radiante.
- Resistência à abrasão, corte, rasgamento e perfuração (conforme a norma EN 388).
- Resistência ao calor de pequenas projeções metálicas.
- Proteção contra o calor e chamas (conforme a norma EN 407).
- Conformidade com a norma europeia EN ISO 21420, exceto para os seguintes comprimentos:
 - 300 mm: tamanho 6
 - 310 mm: tamanho 7
 - 320 mm: tamanho 8
 - 330 mm: tamanho 9
 - 340 mm: tamanho 10
 - 350 mm: tamanho 11

Marcação:

As luvas certificadas devem ser marcadas com:

- O tipo de luva (A ou B);
- As normas relevantes atendidas (por exemplo, EN 388, EN 407 e EN 12477);
- Informações sobre o fabricante e o tamanho da luva.

Requisitos (Níveis EN - mínimos)	Tipo A	Tipo B (elevada destreza, TIG, soldadura)
EN 388		
Abrasão	2	1
Corte	1	1
Rasgo	2	1
Perfuração	2	1
EN 407		
Comportamento de combustão	3	2
Calor por contacto	1	1
Calor por convecção	2	-
Pequenos salpicos	3	2
EN ISO 21420		
Destreza	1	4

Áreas de aplicação:

- Soldadura por arco elétrico (MMA, TIG, MIG/MAG);
- Corte por arco de plasma;
- Soldadura por oxigénio e corte com chama.

Pictograma:

EN 12477 Tipo A ou B