



Campos de aplicação*



OBRAS PÚBLICAS INDÚSTRIA PESADA INDÚSTRIA LIGEIRA CONSTRUÇÃO AGRICULTURA

Características técnicas

Palma: Croute de bovino.

Costas: Croute de bovino.

Modelo tipo "americano". Polegar de ala.

Dedo médio e anular cosidos separados.

Manguito: Croute de bovino, 14 cm.

Forro: Isolante em algodão cardado (palma e dorso) e lona (manguito).

Cor: vermelho.

Tamanho: 10.

Embalagem: caixa de 50 pares.

Saco: pacote de 10 pares.

COSIDO COM FIO DE POLIÉSTER



Vantagens

- > **Resistência ao calor e durabilidade** graças ao croute de bovino.
- > **Resistência mecânica** graças ao croute.
- > **Melhor isolamento contra o calor** graças ao forro.
- > **Fácil colocação e remoção da luva.**
- > **Proteção das artérias** com o cano de segurança longo.
- > **Qualidade e fiabilidade** da produção certificada ISO 9001 / ISO 14001.

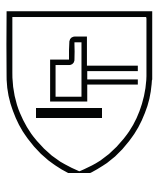


Certificação

Este produto cumpre com o **Regulamento (UE) 2016/425** relativo aos Equipamentos de Proteção Individual (EPIs). **Categoria II.**

Emitido por **SGS**, organismo notificado n°**0598**.

EN 388 : 2016



3 1 3 3 X

EN 407 : 2004



4 1 3 X 4 X

EN 12477: 2001
+ A1: 2005
Tipo A



CE

Distribuído por:



Protecção Industrial, Lda

Telef.: 214 937 071

E-mail: farcol@farcol.pt | www.farcol.pt

EN 420: 2003 + A1 2009 - LUVAS DE PROTEÇÃO

Requisitos gerais e métodos de ensaio. Esta norma estabelece os requisitos essenciais em termos de ergonomia, segurança, marcação, informações e instruções de uso.

EN 388 - CONTRA RISCOS MECÂNICOS



1.2.3.4.F.P

1	Resistência à abrasão. Nível 1 a 4 (4 sendo o melhor).
2	Corte de resistência ao corte. Nível 1 a 5 (5 sendo o melhor).
3	Resistência ao rasgo. Nível 1 a 4 (4 sendo o melhor).
4	Resistência à perfuração. Nível 1 a 4 (4 sendo o melhor).
F	Resistência de corte. Nível A a F (F sendo o melhor).
P	Resistência a impactos. Marcação P (teste opcional).

Para luvas que contenham materiais que tornam a lâmina cega, um teste adicional deve ser realizada de acordo com EN ISO 13997 (dispositivo de teste TDM 100). Este teste também pode ser opcional para luvas que não cegam a lâmina.

EN 374 - CONTRA PRODUTOS QUÍMICOS



Tipo X
X.X.X

Tipo A	Tempo de passagem \geq 30 min por pelo menos menos 6 produtos da lista (veja abaixo)
Tipo B	Tempo de passagem \geq 30 min por pelo menos menos 3 produtos da lista (veja abaixo)
Tipo C	Tempo de passagem \geq 10 min por pelo menos menos 1 produto da lista (veja abaixo)

A	Metanol	67-56-1	Álcool primário
B	Acetona	67-64-1	Cetona
C	Acetonitrilo	75-05-8	Composto de nitrilo
D	Diclorometano	75-09-2	Hidrocarboneto clorado
E	Dissulfeto de carbono	75-15-0	Composto orgânico com enxofre
F	Tolueno	108-88-3	Hidrocarboneto aromático
G	Dietilamina	109-89-7	Amina
H	Tetrahydrofurano	109-99-9	Composto heterocíclico e etérico
I	Acetato de etilo	141-78-6	Éster
J	n-Heptano	142-82-5	Hidrocarboneto saturado
K	Hidróxido de sódio a 40%	1310-73-2	Base inorgânica
L	Ácido sulfúrico a 96%	7664-93-9	Ácido mineral inorgânico, oxidante
M	Ácido nítrico a 65%	7697-37-2	Ácido mineral inorgânico, oxidante
N	Ácido acético a 99%	64-19-7	Ácido orgânico
O	Amoníaco a 25%	1336-21-6	Base orgânica
P	Peróxido de hidrogénio a 30%	7722-84-1	Peróxido
S	Ácido fluorídrico a 40%	7664-39-3	Ácido mineral inorgânico
T	Formaldeído a 37%	50-00-0	Aldeído

Classe 1	Tempos de passagem: > 10 minutos
Classe 2	Tempos de passagem: > 30 minutos
Classe 3	Tempos de passagem: > 60 minutos
Classe 4	Tempos de passagem: > 120 minutos
Classe 5	Tempos de passagem: > 240 minutos
Classe 6	Tempos de passagem: > 480 minutos

ASTM F2878 - RESISTÊNCIA À PERFURAÇÃO DE AGULHA HIPODÉRMICA



Nível X

Nível 1	Resistência à perfuração com uma força menor ou igual a 2 N
Nível 2	Resistência à perfuração com uma força menor ou igual a 4 N
Nível 3	Resistência à perfuração com uma força menor ou igual a 6 N
Nível 4	Resistência à perfuração com uma força menor ou igual a 8 N
Nível 5	Resistência à perfuração com uma força menor ou igual a 10 N

EN 374-5 - CONTRA MICRO-ORGANISMOS



VÍRUS

Proteção contra bactérias e fungos

VÍRUS = com teste adicional de permeação de vírus (ISO16604)

EN 511 - CONTRA O FRIO



A.B.C

A	Frio convectivo. Nível 0 a 4 (4 sendo o melhor).
B	Frio de contacto. Nível 0 a 4 (4 sendo o melhor).
C	Impermeabilidade à água. Nível 0 (Não) ou 1 (Sim).

EN 407 - CONTRA RISCOS TÉRMICOS (CALOR E/OU INCÊNDIO)

Proteção contra fogo:



A.B.C.D.E.F

Proteção contra o calor:



X.2.C.D.E.F

A	Comportamento do fogo. Nível 1 a 4 (4 sendo o melhor).
B	Calor de contacto (tempo limite \geq 15 s). Nível 1 a 4 (4 sendo o melhor).
C	Calor convectivo. Nível 1 a 4 (4 sendo o melhor).
D	Calor radiante. Nível 1 a 4 (4 sendo o melhor).
E	Pequenos salpicos de metal líquido. Nível 1 a 4 (4 sendo o melhor).
F	Grandes salpicos de metal fundido. Nível 1 a 4 (4 sendo o melhor).

EN 12477 + A1 - PARA SOLDADORES

Tipo A

Operações mais gerais de soldagem e corte

Tipo B

Grande destreza para soldagem TIG

EN 381-7 - CONTRA MOTOSSERRAS



Classe 0	Resistência contra uma serra girando a 16 m/s
Classe 1	Resistência contra uma serra girando a 20 m/s
Classe 2	Resistência contra uma serra girando a 24 m/s
Classe 3	Resistência contra uma serra girando a 28 m/s

Modelo A ou modelo B dependendo da zona de proteção especificada

EN ISO 10819 - VIBRAÇÕES E CHOQUES MECÂNICOS

Vibrações mão-braço. Medição e avaliação do fator de transmissão de vibração pelas luvas na palma da mão

EN 16350 - PROPRIEDADES ELETROSTÁTICAS

Cada medição individual deve satisfazer o requisito: resistência vertical: $R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$. Método de teste de acordo com EN 1149-2:1997

EN 60903 - TENSÃO MÁXIMA DE OPERAÇÃO



Tensão continua	Tensão alternada	Classe
750 V	500 V	00
1 500 V	1 000 V	0
11 250 V	7 500 V	1
25 500 V	17 000 V	2
39 750 V	26 500 V	3
54 000 V	36 000 V	4

"X" significa que a luva não foi testada.

